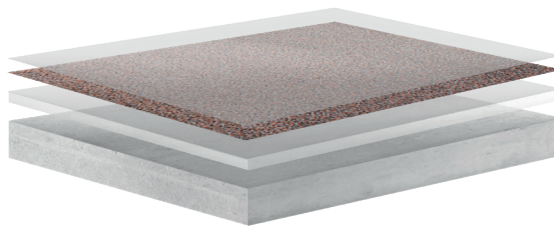


9. EP Decor



Farvet kvarts-belægning

Anvendelse:

Profloor EP Decor er baseret på Profloor EP-Uni og farvet kvartssand. Belægningen topcoates med Profloor EP-TL 650.

Belægningen anvendes hvor man ønsker en stærk og dekorativ overflade.

Profloor EP Decor er fordelagtig som belægning på gulve med tung belastning – både gående og kørende.

Den har en stor slidstyrke, og kan udføres med god skridsikring.

Belægningen har en væske- og poretæt overflade, som gør den egnet til produktionslokaler, storkøkkener, lagergulve m.m.

Egenskaber og fordele

Kemikalieresistens: Meget god resistens mod alkaliske og sure kemikalier, samt mod olier. Stærke syrer og stærke baser kan misfarve belægningen, men dette har udelukkende kosmetisk betydning. Se resistensliste for udspecificeret kemikalieresistens.

Slidstyrke: God styrke mod intensiv gående og rullende trafik, såsom palleløftere og truck.

Tæthed: Belægningen er pore- og væsketæt, diffusionstæt og let at renholde.

Vedhæftning: Meget god vedhæftning til grundigt rengjorte (diamantslebne) betonoverflader, samt stål (sandblæst til Sa 2,5).

Generel information/forudsætninger

Underlagets tilstand og klargøring:

Underlag, der skal belægges med Profloor System 9 Decor skal være rene og tørre, frie for løstsiddende materiale, støv, olie, fedt og andre forureninger. Ny beton skal være minimum 28 dage og udtørret til maksimalt 4 % restfugt.

Arealet skal diamantslibes eller slyngrenses og støvsuges, inden behandling.

Huller, revner og skader udbedres med epoxymørtel eller epoxyspartelmasse i god tid inden behandlingen.

Klima:

Temperatur: Underlag og omgivelser skal være mindst 10 °C for at opnå korrekt hærdning.

Luftfugtighed: 50 - 85 % RF. Belægningen må ikke udsættes for vand de første to døgn efter behandlingen.

Resultat

Lagtykkelse / struktur: Tæt, lukket og dekorativt nistret, samt skridsikker.

Belægningen udføres normalt med en lagtykkelse på 2 - 3 mm, afhængig af udgangsarealets art og tilstand, samt krav til udfald.

Farver: Mange sammensætninger er mulige. Lagerførte er 2014 lys grå nistret og 2214 mørk grå nistret.

Udførelse:

Priming: Profloor EP-Uni blandes med kvartssand 0,18 mm og påføres med spartel. Efterfølgende ikastes farvet kvartssand.

Mellemlag: Profloor EP-Uni blandes med Microdol og spartles ud på den afsandede primer. Efterfølgende ikastes farvet kvartssand.

Topcoat: Afknastning med stålspartel eller let slibning med groft sandpapir og grundig støvsugning.

Derefter udlægges Profloor EP-TL 650 med stålspartel og der efterrulles med microfibrulle, efter behov.

Vær opmærksom på, at al færdsel på mellemlaget bør foregå iført rene sko, med hvid bund.

Tørre- hærdetid: Overfladen tåler let belastning efter 24 timer ved 20 °C.

Fuld mekanisk og kemisk styrke er opnået efter 7 døgn ved 20 °C. Lavere temperaturer øger hærdetiden væsentligt.

Forbrug m²:

Priming: Ca. 250 g Profloor EP-Uni, ca. 125 g kvartssand 018 mm. Samt til ikastning, ca. 0,5 kg farvet kvarts 0,3 – 0,7 mm.

Mellemlag: Ca. 400 g Profloor EP-Uni og 400 g Microdol.

Samt til ikastning, ca. 2 kg farvet kvarts 0,3 – 0,7 mm til fuldmættet overflade.

Topcoat: ca. 800 g Profloor EP-TL 650

Rengøring og vedligehold: Se Promal Drift og Vedligehold for det aktuelle system.

Sikkerhed og arbejdsmiljø:

De ovennævnte Profloor produkter indeholder ingen organiske opløsningsmidler, og derfor er brug af åndedrætsværn ikke påbudt.

Hærdere (B-komponent) er ætsende, man skal beskytte hud og øjne under arbejdet.

Epoxyprodukter kan forårsage overfølsomhed ved berøring med huden.

Arbejdstilsynets regler for arbejde med polyuretan og epoxy skal følges.

Mal-kode: 00-5

