

TDS og brugsanvisning

Profloor EP-Multi primer

Klar universal epoxyprimer- og binder

Varenummer 6001-s bestående af 6001-/6501-

Anvendelsesområder

Profloor EP-Multi primer anvendes til priming af beton, træ m.m., som mellem-lag og som topcoat, samt som binder i epoxymørtel og generelt, til opbygning af epoxybelægning.

Egenskaber og fordele

Stærkt, klart og tyndtflydende epoxybindemiddel med rimelig UV-resistens. Tåler vand efter 15 timer v. 23°C. Lavere temperatur øger tolerancetiden.

Underlag

Rent, tørt, fedtfrit og bæredygtigt underlag af diamantslebet beton, diamantslebet flydemørtel, sandblæst stål eller lignende.

Klima

Materialets, underlagets og omgivelsernes temperatur skal være 10°C - 30°C. Flydeevne og brugstid påvirkes af temperatur. Brugstiden nedsættes ved høj temperatur, mens flydeevnen forringes og hærdetiden forlænges ved lav temperatur. **Vær opmærksom på luftfugtighed og dugpunktstemperatur!** Produktet tåler ikke kondens, vand eller vandtåge under udlægningen/inden initialt hærdet. Vand/kondens på belægningen under hærdningen forårsager blakket finish og/eller blush.

Jo lavere temperatur under hærdningen, desto længere tid går der inden belægningen opnår fuld kemisk og mekanisk resistens.

Sammenblanding

Profloor EP-Multi primer leveres sæt-vis i afstemt blandingsforhold. Deles sættene, skal komponenterne **afvejes** omhyggeligt, i korrekt blandingsforhold. Blandingsforholdet er 2 dele A-komponent til 1 del B-komponent. Der blandes med egnet blandeudstyr. Egnet udstyr er kraftig boremaskine med blandepropel, eller andet egnet røreværk. De sammenblandede komponenter skal blandes til blandingen fremstår ensartet. Pisk ikke luft i blandingen.

Epoxy danner varme når det reagerer! Efterlad derfor aldrig sammenblandet epoxy i blandebeholderen mere end 10 minutter, men hæld i stedet blandingen ud på underlaget, så varmen kan afledes. Hvis den sammenblandede epoxy bliver så varm i beholderen at den damper eller koger, kan den ikke længere bruges men skal kasseres.

Behandling

Til poretæt priming af betongulv, primes i første lag, normalt uden tilslag, men lidt fint kvartssand kan tilættes. Som binder i mellemlag, kan tilsættes fint kvartssand f.eks. 0,1-0,3 mm. Efterfølgende kan den våde epoxy mættes med kvarts. Følg vejledningen for den aktuelle belægningstype.

Som binder i epoxymørtel iblandes kvarts, f.eks. 0,3-0,6 mm i forholdet 1 del epoxy til 4-6 dele kvarts, afhængig af tiltænkt anvendelse.

Til anvendelse i mørtel, til skrâfas eller hulkehl, tilsættes endvidere finkornet tix-middel, såsom silica (meget fin) eller Garamite (mindre fin).

De nævnte oplysninger er baseret på laboratoriemæssige forsøg samt praktisk afprøvning v. 20°C og 85% RF. Hvis materialets, underlagets eller omgivelsernes temperatur eller fugtighed afviger herfra, påvirkes produktets brugsegenskaber, samt tørre- og hærdetider. Et generelt ansvar for malebehandling kan ikke gives, på grund af de mange forbehold der kan opstå overfor underlag, påføringsmetode m.m. Hvor forbruget af et malemiddel strækker sig over flere batchnumre, bør disse normalt sammenblandes, for at undgå glans- og nuanceforskelle. Det påhviler brugeren, til hver en tid, at indhente nye og reviderede produktblade. Vi forbeholder os ret til ændringer uden varsel. Der tages forbehold for trykfejl.

Type:
2-k epoxybelægning

Kemisk base: Epoxy-resin - mix af Bis. A/F resiner og reaktive diluenter
Epoxy-hærder – adducteret mix af aminer og benzylalkohol
Adducteret = ingen frie aminer

Densitet: 1,12 kg/l ISO 2811

Viskositet færdigblandet (v. 23°C):
Ca. 500-600 cP

Hårdhed/shore D:
> 50 D efter 24 timer v. 23°C
> 70 D efter 7 dage v. 23°C

Brugstid/pot-life:
v. 23°C - 35 min
v. 20°C – 40 min

Forbrug: Ca. 0,2-0,8 kg/m² afhængig af underlag og metode.

Anvendelsestemperatur:
Min. +10°C
Max. +30°C

Luftfugtighed:
Max. 80% RF
Temperatur i luft og underlag skal være 3°C højere end det aktuelle dugpunkt. Direkte fugt/vand på overfladen i hærdetiden, kan forårsage bobler, uklarheder og nedsat styrke i den færdige overflade.

Overflade restfugt: < 5% restfugt

Næste lag (v. 23°):
Efter min. 15 timer

Hærdetid (v. 23°): 7 døgn

Vedhæftning: > 2,5 N/mm til brud i beton (forudsat bæredygtigt underlag)

Opbevaring:
Opbevares ved +5°+25° C, tæt tillukket og utilgængeligt for børn

Holdbarhed:
Mindst 24 måneder efter produktionsdato (Batchnr: ååmmdd) ved korrekt opbevaring

MAL-kode: 00-5

Blandingsforhold: 2:1 (A:B) w/w

Sætstørrelser: 15 kg, 30 kg samt bulk

Farver: Klar

MAL-kode - brugsklar: 00-5

CLP symboler: 

CLP signalord: Fare! Advarsel!

Dokumentdato: 09-01-2025



Promal A/S • Joachim Wellers Vej 27 • DK-7500 Holstebro
+45 9610 5080 • info@promal.dk • www.promal.dk