

TDS og brugsanvisning

Profloor EP-TL 650

Klar, universal epoxybinder

Varenummer 602-s3 bestående af 602-3/655-

Klar epoxybinder- og tykfilmslak.

Anvendelsesområder

Profloor EP-TL 650 anvendes som bindemiddel ved opbygning af forskellige typer epoxybelægning, samt som topcoat på velfyldt farvekvarts og flakebelægning.

Udført fugefrit og pore tæt, er Profloor EP-TL 650 velegnet til gulve og vægge i produktionslokaler, såsom storkøkken, slagteri og industri.

Egenskaber og fordele

Klar med god UV-resistens – utroligt letflydende – stort set lugtfri - stærk. EP-TL 650 er særligt velegnet som binder i mellemlag, når der er behov for virkelig god flydeevne/lav viskositet og transparens, samt som binder i kompaktgulve, der glittes maskinelt.

Underlag

Rent, tørt, fedtfrit og bæredygtigt, epoxyprimet underlag af f.eks. beton. Underlagets temperatur skal være mindst 10°C og højere end dugpunktet. Undgå stigende temperaturer i underlaget under hærdningen, da stigende temperaturer, kan forårsage luftbobler i epoxyen.

Behandling

Profloor EP-TL 650 leveres i afstemt blandingsforhold. Hvis der ikke blandes hele sæt, skal komponenterne afvejes omhyggeligt. Produktet er udviklet til at fungere optimalt når materialets og underlagets temperatur er 15°C-25°C.

Komponenterne sammenblandes grundigt med egnet blandeudstyr f.eks. trinløs boremaskine med blandepropel eller røreværk. Når blandingen er homogen, efter 1-2 minutter, overføres den til anden beholder og der blandes yderligere 1-2 minutter. Undgå at piske luft i blandingen.

De sammenblandede komponenter må ikke efterlades i blandebeholderen, da hærdeprocessens varmeudvikling kan accelerere hærdningen. Hæld, om muligt, blandingen ud på underlaget og fordel den derfra, med plan stålspartel, gummispartel eller glittebræt, afhængig af den aktuelle anvendelse.

Som toplak på lodrette eller skrå flader påføres EP-TL 650 med pensel eller rulle. Som toplak på vandrette underlag, hældes EP-TL 650 ud på underlaget og fordeles med plan stål- eller gummispartel.

De nævnte oplysninger er baseret på laboratoriemæssige forsøg samt praktisk afprøvning v. 20°C og 85% RF. Hvis materialets, underlagets eller omgivelsernes temperatur eller fugtighed afviger herfra, påvirkes produktets brugsegenskaber, samt tørre- og hærdetider. Et generelt ansvar for malebehandling kan ikke gives, på grund af de mange forbehold der kan opstå overfor underlag, påføringsmetode m.m. Hvor forbruget af et malemiddel strækker sig over flere batchnumre, bør disse normalt sammenblandes, for at undgå glans- og nuanceforskelle. Det påhviler brugeren, til hver en tid, at indhente nye og reviderede produktblade. Vi forbeholder os ret til ændringer uden varsel. Der tages forbehold for trykfejl.

Type: 2-k epoxybelægning

Kemisk base:

Epoxy-resin - mix af Bis. A/F resiner og reaktive diluenter
Epoxy-hærder – adducteret mix af aminer og benzylalkohol
Adducteret = ingen frie aminer

Densitet: 1,02 kg/l ISO 2811

Viskositet færdigblandet (v. 23°C):
Ca. 650 cP

Hårdhed/shore D:
>45 D efter 24 timer v. 23°C
>75 D efter 7 dage v. 23°C

Brugtid/pot-life (v. 23°C):
35 minutter.

Forbrug: Ca. 0,3-1,5 kg/m²
(afhængig af underlag og metode)

Anvendelsestemperatur:
Udviklet til anvendelse v. 15°C-25°C
Min. 10°C Max. 30°C

Luftfugtighed: Max. 80% RF
Temperatur i luft og underlag skal være 3°C højere end det aktuelle dugpunkt.

Overflade restfugt: < 5% restfugt

Næste lag (v. 23° - 85% RF):
efter min. 20 timer og max. 48 timer

Hærdetid (v. 23° - 85% RF): 7 døgn

Vedhæftning: > 1,5 N/mm til brud i beton
(forudsat bæredygtigt underlag)

Opbevaring:
Opbevares ved +5°+25° C, tæt tillukket og utilgængeligt for børn

Holdbarhed (ved korrekt opbevaring):
Mindst 24 måneder efter produktionsdato (Batchnr: ååmmdd)
MAL-kode: 00-5

Blandingsforhold: 2:1 (A:B) w/w

Sætstørrelser: 3 kg, 7,5 kg, 15 kg

Farver: Klar

CLP symboler: 

CLP signalord: Fare! Advarsel!

Dokumentdato: 30-11-2023



Promal A/S • Joachim Wellers Vej 27 • DK-7500 Holstebro
+45 9610 5080 • info@promal.dk • www.promal.dk