

TDS og brugsanvisning

Profloor EP-TL 1300

Glasklart epoxybindemiddel

Varenummer 602-s bestående af 602-/655-

Glasklart epoxybindemiddel.

Anvendelsesområder

Profloor EP-TL 1300 anvendes som bindemiddel ved opbygning af forskellige typer epoxybelægning. EP-TL 1300 er særligt velegnet som topcoat over farvekvarts, farveflakes og som bindemiddel i stentæpper. Desuden til topcoat af beton- og flydemørtelgulve, hvor der ønskes en transparent og glasklar, helblank finish.

Udført fugefrit og poretæt, er Profloor EP-TL velegnet til gulve og vægge i produktionslokaler, såsom storkøkken, slagteri og industri.

Egenskaber og fordele

Glasklar – stort set lugtfri - UV-resistent - stærk.

Underlag

Rent, tørt, fedtfrit og bæredygtigt underlag af f.eks. beton. Underlagets temperatur skal være mindst 10°C og højere end dugpunktet. Undgå stigende temperaturer i underlaget under udhærdningen, da stigende temperaturer, kan forårsage luftbobler i epoxyen.

Behandling

Profloor EP-TL leveres i afstemt blandingsforhold. Såfremt der ikke blandes hele sæt, skal komponenterne afvejes omhyggeligt. Materialets og underlagets temperatur skal være 15°C-25°C

Komponenterne sammenblandes grundigt med egnet blandeudstyr f.eks. trinløs boremaskine med blandepropel eller røreværk. Når blandingen er homogen, efter 3-5 minutter, overføres den til en anden beholder og der blandes yderligere 1-2 minutter. Undgå at piske luft i blandingen.

De sammenblandede komponenter må ikke efterlades i blande- beholderen, da hærdeprocessens varmeudvikling kan accelerere hærdeningen. Hæld, om muligt, blandingen ud på underlaget og fordel den derfra, med plan stålspartel.

Som toplak på vandrette/skrå flader påføres EP-TL med pensel eller rulle. Som toplak på vandrette underlag, hældes EP-TL ud på underlaget og fordeles med plan stålspartel.

De nævnte oplysninger er baseret på laboratoriemæssige forsøg samt praktisk afprøvning v. 20°C og 85% RF. Hvis materialets, underlagets eller omgivelsernes temperatur eller fugtighed afviger herfra, påvirkes produktets brugsegenskaber, samt tørre- og hærdetider. Et generelt ansvar for malebehandling kan ikke gives, på grund af de mange forbehold der kan opstå overfor underlag, påføringsmetode m.m. Hvor forbruget af et malemiddel strækker sig over flere batchnumre, bør disse normalt sammenblandes, for at undgå glans- og nuanceforskelle. Det påhviler brugeren, til hver en tid, at indhente nye og reviderede produktblade. Vi forbeholder os ret til ændringer uden varsel. Der tages forbehold for trykfejl.

Type:
2-k epoxybelægning

Kemisk base:
Epoxy-resin - mix af Bis. A/F resiner og reaktive diluenter
Epoxy-hærder –adducteret mix af IPDA hærder og benzylalkohol < 5%
Adducteret = ingen frie aminer

Densitet: 1,02 kg/l ISO 2811

Viskositet færdigblandet (v.23°C):
Ca. 1800 cP

Hårdhed/shore D:
> 50 D efter 24 timer v. 23°C
> 80 D efter 7 dage v. 23°C

Brugtid/pot-life:
V. 23°C - 35 min
V. 12°C - 40 min

Forbrug: Ca. 0,3-2 kg/m²
(afhængig af underlag og metode)

Temperatur: Min. 10°C Max. 30°C

Luftfugtighed:
Max. 85% RF
Temperatur i luft og underlag skal være 3°C højere end det aktuelle dugpunkt. Direkte fugt/vand på overfladen i hærdetiden, kan forårsage bobler, uklarer og nedsat styrke i den færdige overflade

Overflade restfugt: < 5% restfugt

Hærdetid: Næste lag efter 15-24 timer

Vedhæftning: > 1,5 N/mm til brud i beton (forudsat bæredygtigt underlag)

Opbevaring:
Opbevares ved +5°+25° C, tæt tillukket og utilgængeligt for børn

Holdbarhed:
Mindst 24 måneder efter produktionsdato (Batchnr: ååmmdd) ved korrekt opbevaring

MAL-kode: 00-5

Blandingsforhold: 2:1 (A:B) w/w

Sætstørrelser: 3kg, 7,5 kg, 15 kg,

Farver: Klar

MAL-kode - brugsklar: 00-5

CLP symboler: 

CLP signalord: Fare! Advarsel!

Dokumentdato: 19-10-2022



Promal A/S • Joachim Wellers Vej 27 • DK-7500 Holstebro
+45 9610 5080 • info@promal.dk • www.promal.dk