

Profloor EP-SL epoxybelægning

Pigmenteret epoxybelægning

Varenummer 610-s bestående af 610-/651-

Produktbeskrivelse

Profloor EP-SL er en pigmenteret epoxybelægning, der anvendes som topcoat på forskellige former for epoxyprimede underlag

Anvendelsesområder

Udført fugefrit og poretæt, er Profloor EP-SL særdeles velegnet til behandling af såvel gulve, som vægge i produktionslokaler, såsom på slagterier, storkøkkener, bryggerier, værksteder, lagerhaller m.m.

Profloor EP-SL anvendes som topcoat i tyndbelægninger i lagtykkelser på 0,5-1 mm og som topcoat på opsandet underlag (EP-slurry) i lagtykkelser på 1,5-5 mm. (udlæg max. 2,5 mm ad gangen)
EP-SL kan også udlægges som selvnivellerende belægning og udlægges da med tandspartel i lagtykkelser på 1,5-2,5 mm.

Underlag

Rent, tørt, fedtfrit og bæredygtigt underlag af beton, flydemørtel, stål eller lignende, som er primet med Profloor EP-Uni eller EP-primer.

Udførelse

Profloor EP-SL leveres i udvalgte standardfarver og upigmenteret, til brug med [Profloor Farvepasta](#). Ved brug med farvepasta blandes denne i A-komponenten i god tid, inden B-komponenten tilsættes.

Deles sættene, skal komponenterne afvejes omhyggeligt i korrekt blandingsforhold. (4:1) Der blandes grundigt med egnet blandedstyr, såsom kraftig boremaskine med blandepropel eller røreværk. De sammenblandende komponenter skal, efter 2 minutters omrøring, omhældes til anden emballage og røres yderligere 1-2 minutter.

Undgå at lade den blandede epoxy stå i spanden, mere end 10 minutter, da hærdeprocessen genererer varme, hvorved brugstiden forkortes.

Som topcoat i tyndbelægninger, samt topcoat af opsandede systemer, fordeles EP-SL med plan stålspartel. Der kan med fordel tilsættes 1-2 kg kvartssand (0,1-0,3) pr. blanding/sæt, for at opnå fin struktur i overfladen. Der kan efterrulles med bred malerulle hvis man ønsker at slette alle spor efter spartlen og opnå større ensartethed. Ved anvendelse som selvnivellerende belægning, kan tilsættes op til 10 kg 0,1-0,3 mm kvartsand pr. sæt/blanding á 20 kg.

De nævnte oplysninger er baseret på laboratiormæssige forsøg samt praktisk afprøvning. Et generelt ansvar for malebehandlingerne kan ikke gives, på grund af de mange forbehold der kan opstå over for underlag, påføringsmetode m.m. Det påhviler brugeren, til hver en tid, at indhente nye og reviderede produktblade. Vi forbeholder os ret til ændringer uden varsel. Der tages forbehold for trykfejl.
Hvor forbruget af et malemiddel strækker sig over flere batchnumre, bør disse normalt sammenblandes, for at undgå glans og nuanceforskelle.

Type: 2-k epoxybelægning

Kemisk base:

Epoxy-resin - mix af Bis. A/F resiner, fyldstoffer og reaktive fortyndere.
Epoxy-hærder – mix af IPDA og andre aminer, samt benzylalkohol.

Adducteret med Bisphenol A derfor ingen frie aminer.

Densitet: A 1,3 kg/l B 1,0 kg/l ISO 2811

Viskositet (v.20°C):

A: 4000 cP B: 200 cP

Hårdhed/shore D:

> 50 D efter 24 timer v. 20°C.

>70 D efter 7 dage v. 20°C.

Brugtid/pot-life:

v. 20°C - 35 min. v. 12°C – 45 min.

Forbrug: ca. 0,8-2,5 kg/m² afhængig af underlag og metode.

Temperatur: Anvend ikke under 10°C

Luftfugtighed: Max.85% RF -

temperaturen i luft og underlag skal være 3°C højere end det aktuelle dugpunkt.

Overflade restfugt: < 5% restfugt

Hærdetid: Gangbar og klar til næste lag efter 14-20 timer

Vedhæftning: > 1,5 N/mm til brud i beton (forudsat bæredygtigt underlag)

Opbevaring: V. 5°C-25°C, tæt tillukket og utilgængeligt for børn.

Holdbarhed: Lagerstabil i mere end 24 måneder ved korrekt opbevaring

MAL-kode: 00-5

Blandingsforhold: 4:1 (A:B) w/w

Sætstørrelser: 20 kg

Farver: Hvid, 7035, 7038, 7040, 7042, 7031 og upigmenteret

MAL-kode: 00-5

CLP signalord: Fare! Advarsel!



Dokumentdato: 100618 rev. 280119