

## TDS og brugsanvisning

### Profloor PAS 700

#### Polyaspartic toplak

Varenummer 633-S bestående af 633-/680-

Transparent og helblank polyaspartic topcoat med ekstremt god slidstyrke og ridsefasthed, samt UV-resistens.

#### Anvendelsesområder

Anvendes som topcoat på gulve hvor der stilles særdeles høje krav til slidstyrke, såvel som til mekanisk og kemisk resistens. Endvidere som binder i farvet kvarts belægning, hvor UV-resistensen er en væsentlig faktor.

#### Egenskaber og fordele

Profloor PAS 700 er letflydende og kan påføres med rulle, såvel som med gummispartel.

Polyaspartic er UV-resistent og gulner derfor ikke.

Samtidigt har den særligt høj slidstyrke og virkelig god ridsefasthed.

#### Underlag

Underlagets temperatur skal være mindst 10 °C og 3 °C højere end den aktuelle dugpunktstemperatur.

Produktets og omgivelsernes temperatur skal være 10 °C - 25 °C.

Rent, tørt, fedtfrit og bæredygtigt underlag, f.eks. epoxybelægning eller polyasparticbelægning, der ikke er ældre end 24 timer.

Profloor PAS 700 kan også anvendes til lakering af faste og sunde underlag af flydespartel, som har tilstrækkelig træk- og trykstyrke.

Hvis flydespartlen er behandlet med curing eller overfladebehandlet med andre produkter, skal den slibes og støvsuges omhyggeligt inden behandling.

#### Behandling

Profloor PAS 700 leveres i afstemt blandingsforhold.

Hvis der ikke blandes hele sæt, skal komponenterne afvejes i korrekt blandingsforhold, inden sammenblanding.

Komponenterne sammenblandes grundigt med egnet blandeudstyr, såsom trinløs boremaskine med blandepropel eller røreværk.

Undgå at piske luft i blandingen.

Polyaspartic påføres med rulle eller med gummispartel.

Der påføres normalt et- til to lag.

Andet lag kan påføres når første lag er hærdet efter mindst 8 timer og højst 24 timer.

De nævnte oplysninger er baseret på laboriemæssige forsøg samt praktisk afprøvning v. 20°C og 85% RF. Hvis materialets, underlagets eller omgivelsernes temperatur eller fugtighed afviger herfra, påvirkes produktets brugsegenskaber, samt tørre- og hærdetider. Et generelt ansvar for malebehandling kan ikke gives, på grund af de mange forbehold der kan opstå overfor underlag, påføringsmetode m.m. Hvor forbruget af et malemiddel strækker sig over flere batchnumre, bør disse normalt sammenblandes, for at undgå glans- og nuanceforskelle. Det påhviler brugeren, til hver en tid, at indhente nye og reviderede produktblade. Vi forbeholder os ret til ændringer uden varsel. Der tages forbehold for trykfejl.

#### Type:

2-k Polyaspartic

#### Kemisk base:

Amin og isocyanathærder

**Densitet:** ca. 1,1 kg/l ISO 2811

#### Viskositet færdigblandet (v. 23°C):

Ca. 650 cP

#### Hårdhed/shore D:

N/A

#### Brugstid/pot-life (v. 23°C - 65% RF)

20 minutter

#### Forbrug / m<sup>2</sup>:

Priming: 0,2-0,3 kg

Topcoat: 0,3-0,8 kg

#### Anvendelsestemperatur:

Udviklet til anvendelse v. 10°C-25°C

Min. 10°C - Max. 30°C

#### Luftfugtighed:

Max. 85% RF

Temperatur i luft og underlag skal være 3°C højere end det aktuelle dugpunkt

**Overflade restfugt:** < 5% restfugt

#### Næste lag (v. 23°C og 65% RF)

Efter min. 4 timer og max. 48 timer

#### Tørre- og hærdetid (v. 23°C - 65% RF):

Let trafik efter 8 timer

Fuldt hærdet efter 7 døgn

**Vedhæftning:** > 1,5 N/mm til brud i beton (forudsat bæredygtigt underlag)

#### Opbevaring:

Opbevares ved +5°+25° C, tæt tillukket og utilgængeligt for børn

#### Holdbarhed ved korrekt opbevaring:

Mindst 24 måneder efter

produktionsdato (Batchnr: ååmmdd)


**Blandingsforhold:** 1,6:1 (A:B) w/w

**Sætstørrelser:** 6,5 kg

#### Farver:

Klar

**MAL-kode - brugsklar:** 0-5

**CLP symboler:** 

**CLP signalord:** Advarsel

**Dokumentdato:** 07-12-2023



Promal A/S • Joachim Wellers Vej 27 • DK-7500 Holstebro  
+45 9610 5080 • info@promal.dk • www.promal.dk