

**FAST**

**ST**

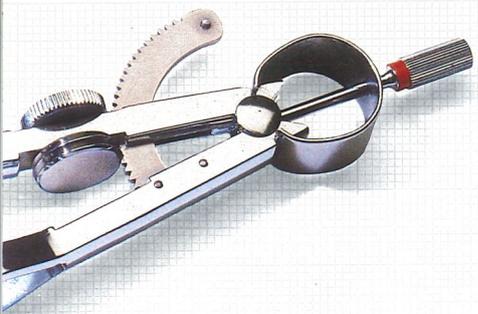
**HYDRAULISCHE  
SCHWENKBIEGEMASCHINE**

**215**

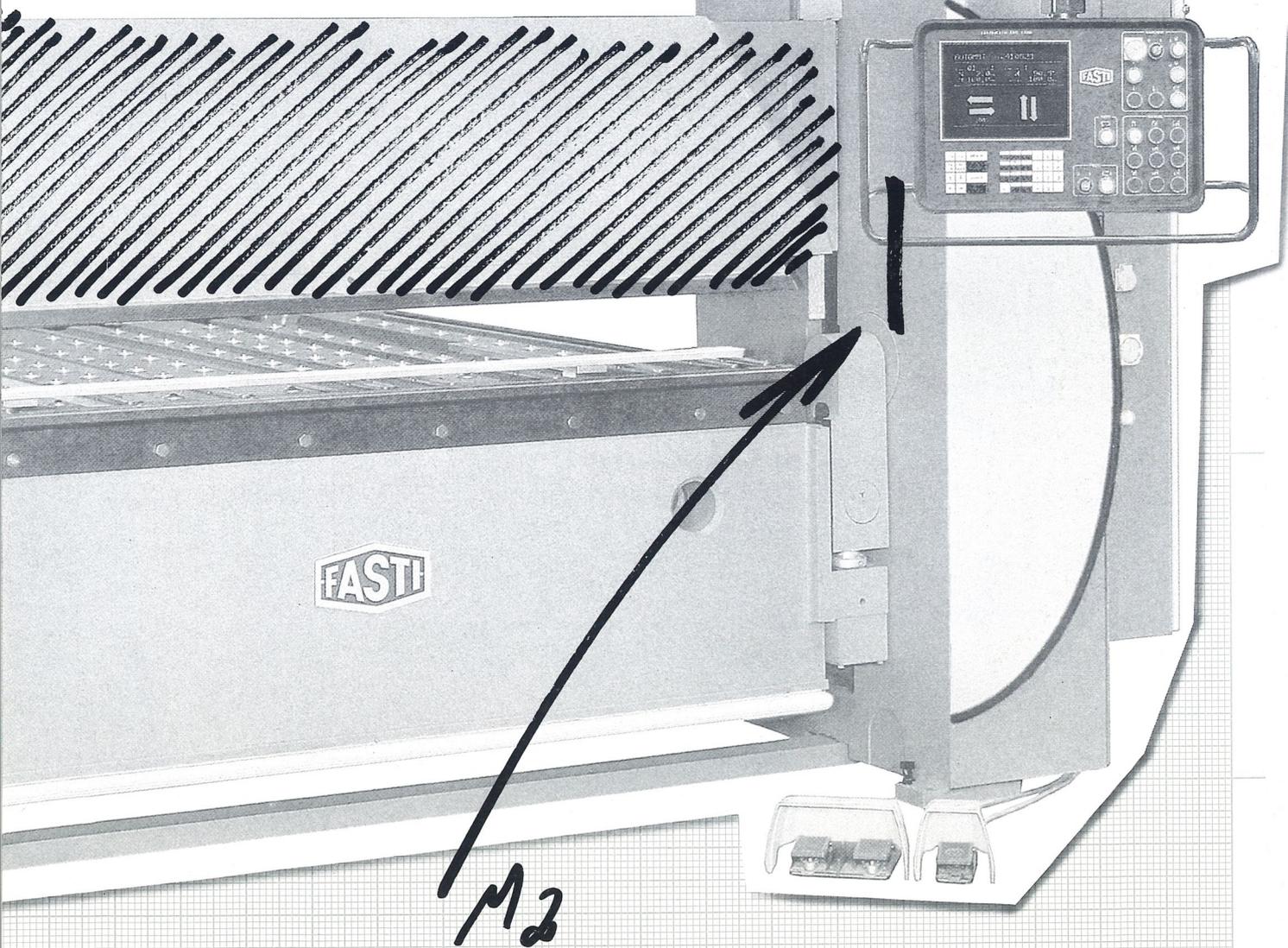
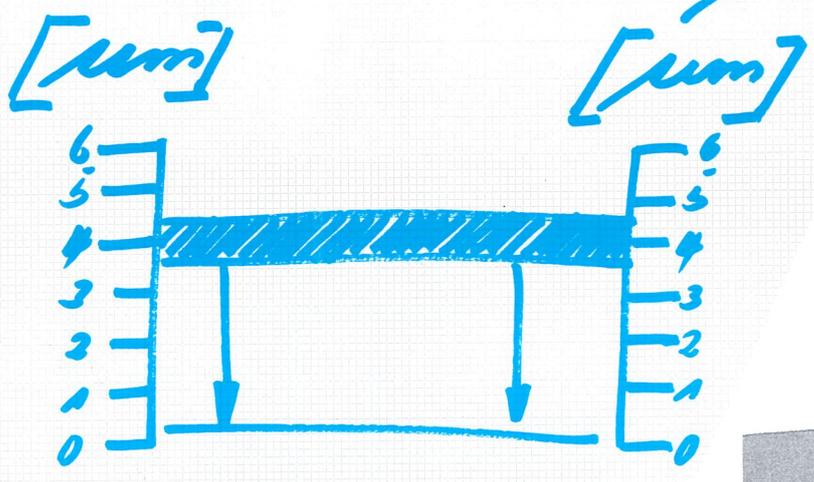
Hohes Qualitätsniveau.  
Anwendungsorientierte Konstruktion  
Bedienungsfreundliche Steuerung

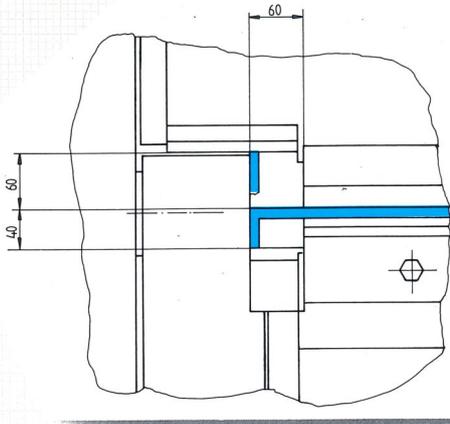


Maschine mit Motoranschlag in Sonderausführung mit Kugelrollen

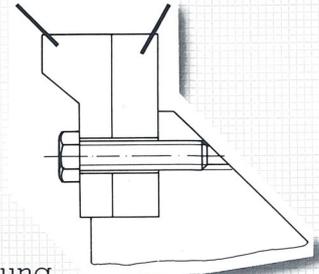


Exakter  
Hohlumschlag!

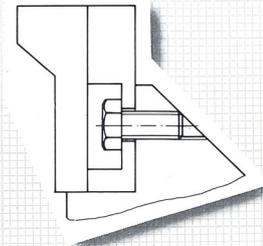




# Verstärkungsschiene Flachschiene



Getrennte Befestigung von Flach- und Verstärkungsschienen für kurze Rüstzeiten

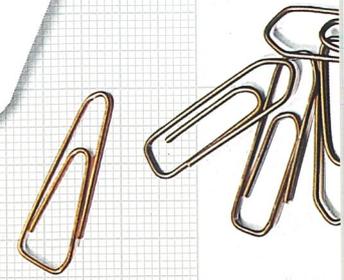


Beidseitig der Nutzlänge Ausnehmungen zum Durchschieben gekanteter Bleche

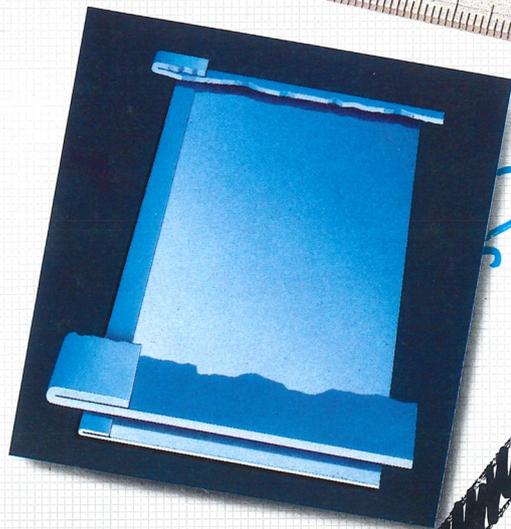
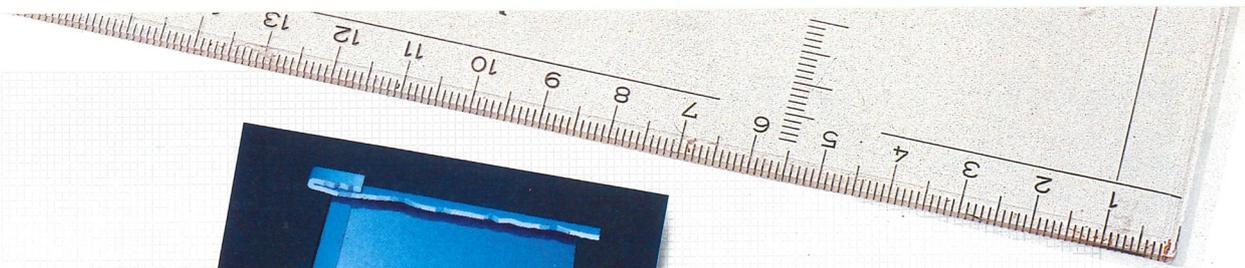
Bewährter 45°-Oberwangenquerschnitt für maximale Nutzung: z. B. U-Kantungen mit gleichlangen Schenkeln



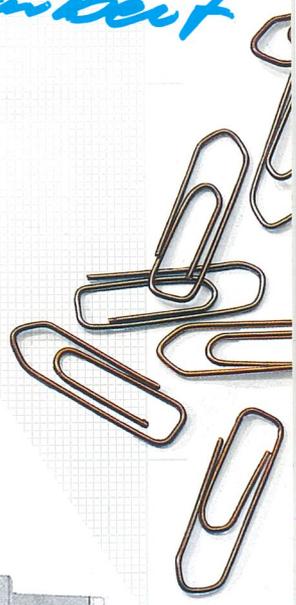
$a \leq b$



REPLACE CAP WHEN NOT IN USE



*Zuverlässigkeit*



400 kN



FASTI



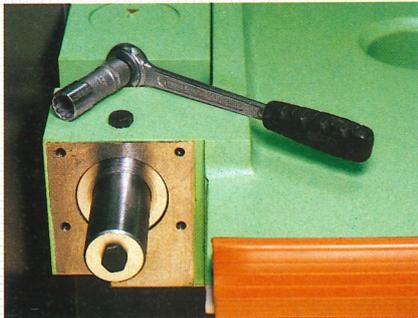
# Unter- und Biegegawangenverstellung im Baukastensystem

## Sonderzubehör:

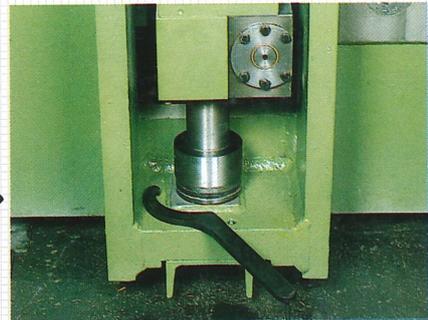
Nur als Erstausrüstung lieferbar  
 Verlängerung der Oberwangenhubhöhe von 350 mm auf 500 mm  
 Zentrale Unterwangenverstellung von Hand  
 Motorische Unterwangenverstellung programmierbar (CNC-FASTI-MATIC 4000)  
 Einstellgenauigkeit 0,1 mm

Zentrale Biegegawangenverstellung von Hand  
 Motorische Biegegawangenverstellung programmierbar (CNC-FASTI-MATIC 4000)  
 Einstellgenauigkeit 0,1 mm  
 Einrichtung für 2-Mann-Bedienung  
 Sicherheitseinrichtung (Lichtschranke) für Biegegawe

Standard-Handverstellung der Biegegawe



Standard-Handverstellung der Unterwange



Zentrale Biegegawangenverstellung von Hand



Zentrale Unterwangenverstellung von Hand



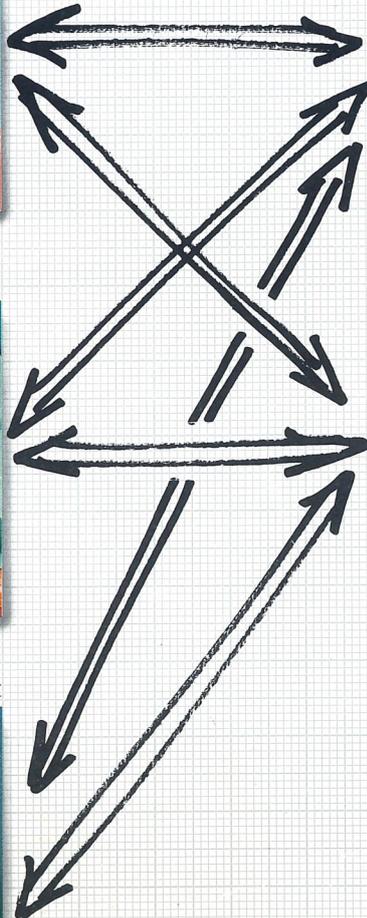
Motorische Biegegawangenverstellung in CNC-FASTI-MATIC 4000 integriert



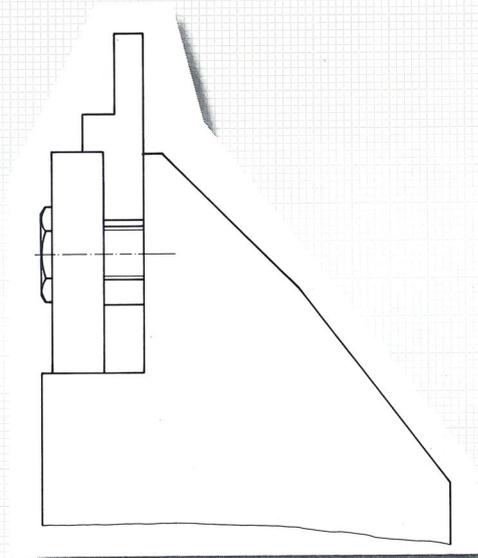
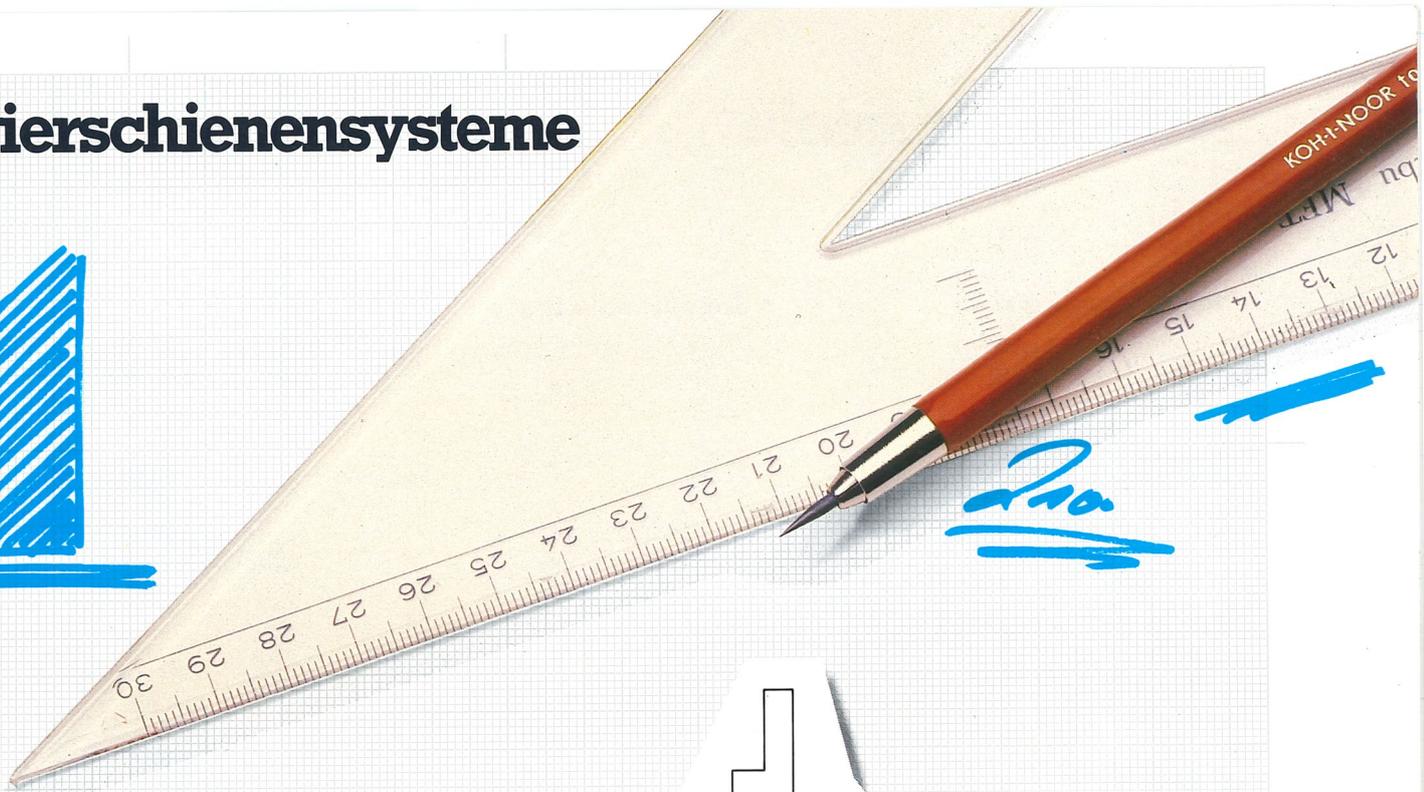
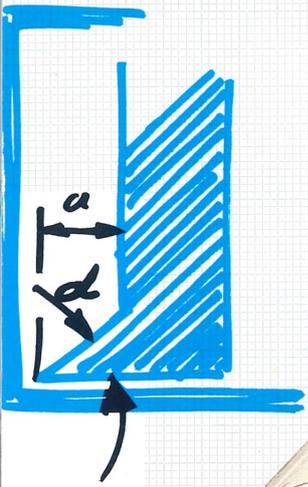
Motorische Biegegawangen- und Unterwangenverstellung in CNC-FASTI-MATIC 4000 integriert



Sonderzubehör



# Klavierschienensysteme



Biegeflankenklavier für abgesetzte und schmale Z-Kantungen



Klavierschienensysteme für Unter- und Biegeflanke für gegenläufige und innenliegende Kantungen

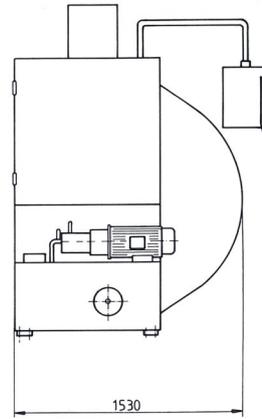
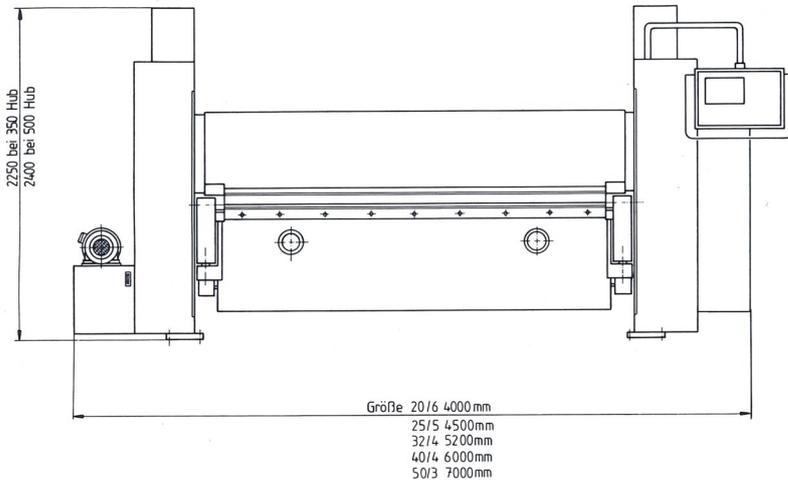
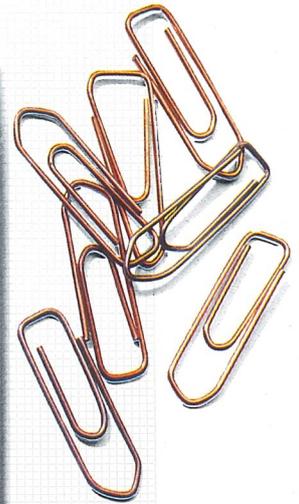


Klavierschienensysteme in der Oberflanke für mehrseitig zu kantende Werkstücke

# Sonderzubehör

Abmessungen

Typ **215**



Alle Maße = ca. Maße

# Technische Daten

Größe		20/6	25/5	32/4	40/4	50/3
Nutzlänge	mm	2040	2540	3240	4040	5040
Blechdicke bei 400 N/mm <sup>2</sup> Zugfestigkeit	mm	6	5	4	4	3
Hub der Oberwange	mm			350		
Verstellbereich der Unterwange	mm			80		
Verstellbereich der Biegewange	mm			80		
Biegewinkeleinstellung max.	Grad			180°		
max. Oberwangengeschwindigkeit auf	sec./100 mm ca.			1,2		
max. Oberwangengeschwindigkeit ab	sec./100 mm ca.			2,0		
max. Biegewangengeschwindigkeit auf	sec./90° ca.			1,5		
max. Biegewangengeschwindigkeit ab	sec./90° ca.			0,8		
Positioniergenauigkeit der Oberwange	mm			± 0,1		
Positioniergenauigkeit der Biegewange	Grad			± 0,5°		
Hydraulikölfüllung	l ca.			140		
Motorleistung	kW			7,5		
Betriebsspannung	V/Hz			380/50		
Gewicht	kg ca.	5800	6300	6800	8700	10300