



KURSER OG EFTERUDDANNELSE

ZBC

Metalsvejsning - fleksibel uddannelse

Vær med. Verden er til at forandre. – zbc.dk



KURSER OG EFTERUDDANNELSE

Undervisningen sker på adressen

**Bredahlsgade 3 B
4200 Slagelse**

Kontakt

Spørgsmål angående fagligt indhold kan rettes til faglærer Thomas Svejgaard på: tlf. 4133 4817 / e-mail: thsv@zbc.dk

Spørgsmål angående tilmelding o.lign. kan rettes til Lis Klemmensen, tlf. 3193 5606 / e-mail: klem@zbc.dk

Metalsvejsning Åbent værksted

Svejsning er et stort og spændende arbejdsområde inden for metalindustrien, og efterspørgslen efter kvalificerede svejsere er markant. Den teknologiske udvikling bevirker, at kvalitetskravene bliver større og større, og som følge heraf stiger behovet for uddannelse, opkvalificering og certificering.

Åbent værksted – fleksibel uddannelse

Vores kurser er korte og målrettede mod den praktiske hverdag på jeres arbejdsplads. Du kan gennemføre kurserne i vores åbne værksted, hvor vi har opstart hver mandag, og undervisningen veksler mellem teori og praksis.

Åbent værksted betyder, at der bliver undervist på flere faglige niveauer og i flere kursusmoduler

i samme værksted. Start- og slutdata på de forskellige moduler behøver ikke være sammenfaldende.

I de åbne værksteder kan du:

- svejse i kantsømme, stumpsømmeplade og stumpsømmerør
- vælge imellem følgende svejsemetoder: 111 - 135 - 136 - 138 - 141 - 311 - 131
- vælge imellem følgende materialer: Stål, rustfast stål og aluminium

Vi vil så vidt muligt efterkomme jeres virksomheds ønsker om et bestemt kursus eller certifikat på et tidspunkt, som passer ind i jeres program.

Kursusforløb

Du får foretaget en individuel visitation, så din indplacering i et forløb bliver så korrekt som muligt. Efter kursusforløbet kan du få et kursusbevis efter gældende regler for kurset.

Svejsepas og certificering

Du har mulighed for at blive skolecertificeret efter DS 322.

Svejsepas/certifikat er personligt med en gyldighed på tre år efter udstedelsesdato.

ALU svejsepas/certifikat har en gyldighed på to år.

Certificeringen udføres som teoretisk og praktisk prøvning i henhold til DS/EN ISO 9606.1 og 9606.2, hvilket sikrer at svejseren har et højt fagligt kvalitetsniveau.

PED-godkendelsen bliver foretaget af Nordisk Svejses Kontrol A/S (NSK).

Certifikatgebyr

Der opkræves gebyr for:

Certifikat	kr. 450,-
PED godkendelse	kr. 450,-

Ved praktiske prøvninger (røntgen, makro mv.) og ved omprøver, vil der blive udstedt faktura.

Prisændringer kan forekomme.

MAG-svejsning

48740 - 10 dage MAG Reparationssvejsning	49653 - 5 dage MAG-svejsning Proces 135	
	40092 - 5 dage MAG-svejsning, kantsømme plade/plade proces 135	40098 - 5 dage MAG-svejsning, kantsømme plade/plade proces 136
44694 - 5 dage MAG-svejsning af tynd- plade proces 135	40093 - 10 dage MAG-svejsning, kantsømme plade/rør proces 135	40099 - 10 dage MAG-svejsning, kantsømme plade/rør proces 136
48748 - 5 dage MAG-svejsning af rustfri stål proces 135 eller 136	40094 - 5 dage MAG-svejsning, stump- sømme plade pos PA-PF proces 135	40100 - 5 dage MAG-svejsning, stumpsømme plade pos PA-PF proces 136
48749 - 5 dage MAG-svejs rustfri, svær plade Proces 135 eller 136	40095 - 5 dage MAG-svejsning, stump- sømme plade alle pos proces 135	40096 - 5 dage MAG-svejsning, stumpsømme rør pos PA-PC proces 135
40097 - 5 dage MAG-svejsning, stumpsømme rør alle pos proces 135	40101 - 5 dage MAG-svejsning, stumpsømme plade alle pos proces 136	40102 - 5 dage MAG-svejsning, stumpsømme rør pos PA-PC proces 136
		40103 - 5 dage MAG-svejsning, stumpsømme rør alle pos proces 136

MIG-svejsning

47457 - 10 dage MIG-Svejsning, aluminium svær pl/pl, kantsømme, PF	45905 - 10 dage MIG-svejsning, aluminium svær plade, kantsømme	45904 - 5 dage MIG-svejsning, aluminium tynd plade, kantsømme
47458 - 10 dage MIG-svejsning, aluminium tynd plade stumpsømme, PF	46511 - 10 dage MIG-svejsning, aluminium tynd plade, stumpsømme	47459 - 5 dage MIG-svejsning, aluminium svær plade stumpsømme, PF
46512 - 10 dage MIG-svejsning, aluminium svær plade, stumpsømme		

Øvrige kurser

44530 - 1 dag | §17 Arbejds miljø og sikkerhed ved svejsning og termisk skæring

Dette kursus er lovpligtigt for alle, som arbejder med svejsning og termisk skæring, herunder også arbejdsgivere, arbejdsledere og selvstændige. Du får kendskab til relevante arbejdsmiljøpåvirkninger og sundhedsrisici, herunder kravene i Arbejdstilsynets Bekendtgørelse nr. 908 af februar 2005 om foranstaltninger til forebyggelse af kræfttrisiko ved arbejde med stoffer og materialer.

Uddannelsen afsluttes med en teoretisk prøve for at dokumentere, at deltagerne, efter kurset, kan honorere lovens krav

45141 - 1 dag | Brandforanstaltninger ved gnistproducerende værktøj (varmt arbejde)

Du kan vurdere de mulige farer og de sikkerhedsforanstaltninger, der skal tages ved udførelse af varmt arbejde, som omfatter udførelse af bygningsopgaver med maskiner og værktøj, som afgiver gnister eller varme, som kan foranledige brand på arbejdsstedet.

Du kan udføre varmt arbejde med gnistproducerende værktøj som skærebændere, vinkelsliber, loddeværktøj, eller varmluftpistol, brandteknisk korrekt.

Du kan udføre nødvendige brandtekniske forholdsregler inden arbejdet påbegyndes, foretage indretning af arbejdspladsen og træffe forholdsregler under arbejdet som tilgodeser brandsikkerheden, samt kan udføre de brandtekniske regler, som gælder ved arbejdets afslutning.

Du kan foretage brandslukning på arbejdspladsen.
Kurset skal fornyes hvert femte år.

TIG-svejsning

	49626 - 5 dage TIG-svejsning proces 141	
47460 - 5 dage TIG-svejsning, u/lavt legeret pl/pl kantsømme, PF	47461 - 5 dage TIG-svejsning, rustfrit stål kantsømme pl/pl, PF	46513 - 10 dage TIG-svejsning, aluminium tynd plade, kantsømme
		46514 - 10 dage TIG-svejsning, aluminium svær plade, kantsømme
40104 - 5 dage TIG-svejsning, kantsømme u legeret plade/rør	40108 - 5 dage TIG-svejsning, kantsømme rustfri plade/rør	44462 - 10 dage TIG-svejsning af tyndere plade, aluminium
40105 - 5 dage TIG-svejsning, stumpsømme ulegeret plade	40109 - 5 dage TIG-svejsning, stumpsømme tynd rustfri plade	46515 - 10 dage TIG-svejsning, aluminium tynd plade, stumpsømme
47137 - 5 dage TIG-svejsning, stumpsømme ulegeret rør pos PA-PC	47286 - 5 dage TIG-svejsning, stumpsømme tynd rustfri rør pos PA-PC	46516 - 10 dage TIG-svejsning, aluminium svær plade, stumpsømme
40107 - 10 dage TIG-svejsning, stumpsømme ulegeret rør alle pos	48882 - 5 dage TIG-svejs-stumps tynd rustfri rør alle pos	
44455 - 10 dage TIG og lysbuesvejsning af u-og lavtlegeret rør	40110 - 5 dage TIG-svejsning, stumpsømme svær rustfri plade	
	47465 - 5 dage TIG-svejsning, stumpsømme svær rustfri rør pos PA-PC	
	40114 - 5 dage TIG-svejsning, stumpsømme svær rustfri rør alle pos	

Lysbuesvejsning

	48740 - 10 dage Reparationsvejsning	
49625 - 5 dage Lysbuesvejsning	40086 - 10 dage Lysbuesvejsning, kantsømme plade/plade	40087 - 10 dage Lysbuesvejsning, kantsømme plade/rør
40088 - 10 dage Lysbuesvejsning, stumpsømme plade pos PA-PF	40089 - 10 dage Lysbuesvejsning, stumpsømme plade alle pos	40090 - 10 dage Lysbuesvejsning, stumpsømme rør pos PA-PC
40091 - 10 dage Lysbuesvejsning, stumpsømme rør alle pos		

Gassvejsning

44724 - 5 dage Gassvejsning Adgangskursus proces 311	47463 - 5 dage Gassvejsning, kantsømme plade/rør, alle positioner	44725 - 5 dage Gassvejsning af stumpsømme – rør proces 311	44726 - 10 dage Gassvejsning af stump sømme – rør proces 311
--	---	--	--